

Gardner **Denver**[®]

DE 2 A 30 HP | COMPRESORES DE AIRE RECIPROCANTES

Serie R





Soluciones personalizadas rendimiento sin competencia

Una combinación ganadora

Los compresores Gardner Denver son unidades reconocidas por su rendimiento comprobado durante décadas de uso. Conocemos nuestros productos y comprendemos cómo funcionan en numerosas aplicaciones y entornos operativos. Sin importar cuál sea la aplicación, Gardner Denver sabe hacer muy bien su trabajo.

La solución para su aplicación

Los compresores de la Serie R de Gardner Denver tienen un diseño comprobado y evaluado con el paso del tiempo. Sus características estándar robustas, una amplia selección de configuraciones y las opciones disponibles de excelente calidad hacen que los compresores de la Serie R sean la solución para su aplicación. Ofrecen alto nivel de rendimiento, una larga vida útil y un gran valor, ipor eso los compresores Gardner Denver son la mejor elección!



Se muestran unidades con accesorios opcionales

- Posenfriador enfriado por aire
- Drenaje eléctrico del tanque
- Medidor de horas
- Interruptor de modo prueba/apagado/automático
- Interruptor de alta temp.
- Control doble
- Control de parada por bajo nivel de aceite
- Secador montado: AirStation



Serie R lubricada por salpicadura

Cilindros de varias aletas

Las temperaturas más bajas de funcionamiento implican una vida más prolongada y un rendimiento continuo con el paso del tiempo.

Cilindro y cabezal integrados

El diseño sin juntas elimina la posibilidad de que se averíen las juntas de culata, lo que garantiza un funcionamiento sin inconvenientes.

Pistones equilibrados

El pistón de primera etapa de aleación de aluminio y el pistón de segunda etapa de hierro fundido garantizan un excelente equilibrio.

Anillos de pistón

Dos anillos de compresión de junta solapada de alta eficiencia con sello bidireccional permiten la entrega de aire más eficiente.

Bielas livianas

Las bielas de aleación de fundición de aluminio de alta densidad minimizan el peso recíproco. Un cojinete del muñón del cigüeñal integrado con perforaciones de precisión y un cojinete de aguja del bulón del pistón minimizan la fricción y distribuyen adecuadamente las cargas para una vida útil sumamente prolongada.

Válvulas de alivio de presión

Ubicadas entre las etapas y en la descarga.

Caja del cigüeñal de gran capacidad

El depósito de aceite de hierro fundido tiene un práctico indicador, una saliente de llenado de aceite en la esquina y un amplio drenaje de aceite.

Termocambiadores intermedios

Se utiliza una tubería con aletas de gran diámetro disipadoras de calor para obtener el mayor efecto refrigerante entre las etapas y la máxima eficiencia del compresor.

Volante/ventilador de refrigeración optimizado

El volante equilibrado con precisión tiene paletas de ventilación para una óptima refrigeración y una larga vida del compresor.

Válvulas de disco confiables para alto caudal

Las válvulas de tipo disco de una sola unidad tienen una carrera corta y una larga vida útil. Los discos están contruidos en acero resistente a la corrosión. Para hacer un servicio a las válvulas, solo hay que levantar el colector.

Cojinetes principales de gran tamaño

Los cojinetes principales de rodillos cónicos proporcionan un contacto total y un excelente apoyo del cigüeñal, además de la mayor vida útil posible.

Cigüeñal equilibrado

Construido en hierro dúctil resistente con codos de mayor diámetro para que los cojinetes soporten cargas menores, y contrapesos grandes para minimizar las vibraciones.

Arranque en vacío

Un descargador mecánico centrífugo de tipo regulador garantiza una vida más larga del motor, al permitir que el compresor arranque siempre en vacío.

Estas características de resistencia les permiten a los compresores lubricados por salpicadura de la Serie R ofrecer un alto nivel de rendimiento, una larga vida útil y un gran valor.

Lo más importante son los detalles



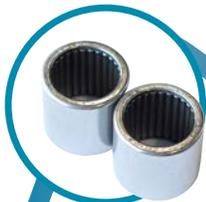
Cuerpo de aluminio moldeado sobre una camisa de fundición de hierro que garantiza una máxima transferencia de calor y durabilidad*, solo en R-10, R-15, R-30.



Pistones de domo para mejorar la eficiencia de compresión: diseño "hemi".



Los cojinetes de rodillos cónicos mejoran la vida útil y ofrecen un funcionamiento sin inconvenientes.



Los cojinetes de aguja minimizan la fricción entre el bulón del pistón y la biela.



Válvula ASME de alivio de presión ente etapas para mejorar la protección.



R-15B



Las válvulas de disco minimizan la pérdida de aire y ofrecen una mejor vida útil comprobada en la industria.

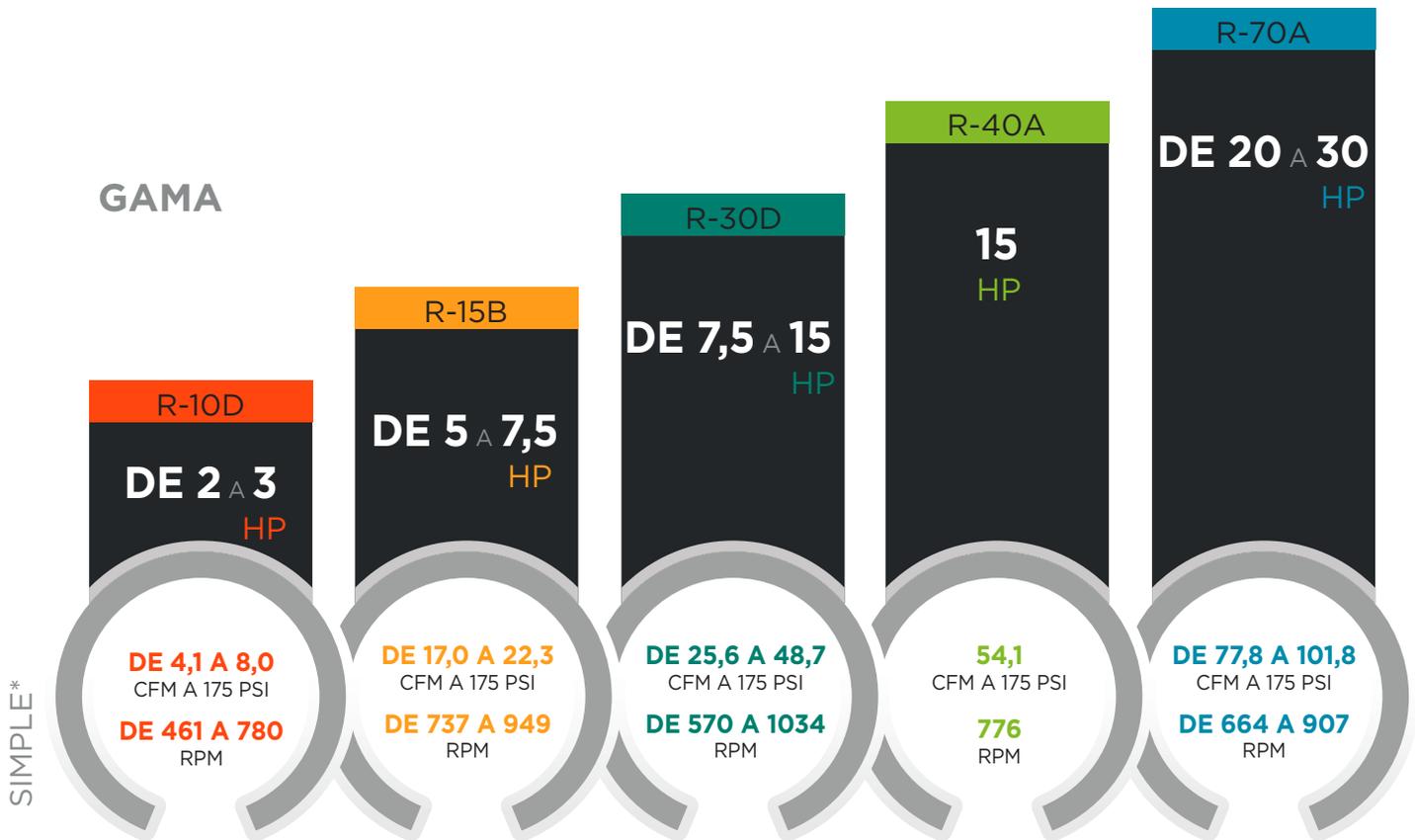
El cigüeñal de doble codo estilo automotor (*balanceado y con contrapeso*) ofrece un rendimiento óptimo del compresor.



R-30D



Tiene todo en esta GAMA



*Valores CFM dobles para las unidades dobles.



R-40A



R-70A



R-15B



R-10D



R-30D

AirStation y opciones de presión más baja

Gardner Denver ha ampliado su tecnología de última generación para traer el primer compresor de aire recíprocante AirStation al mercado.

¿Qué significa esto?

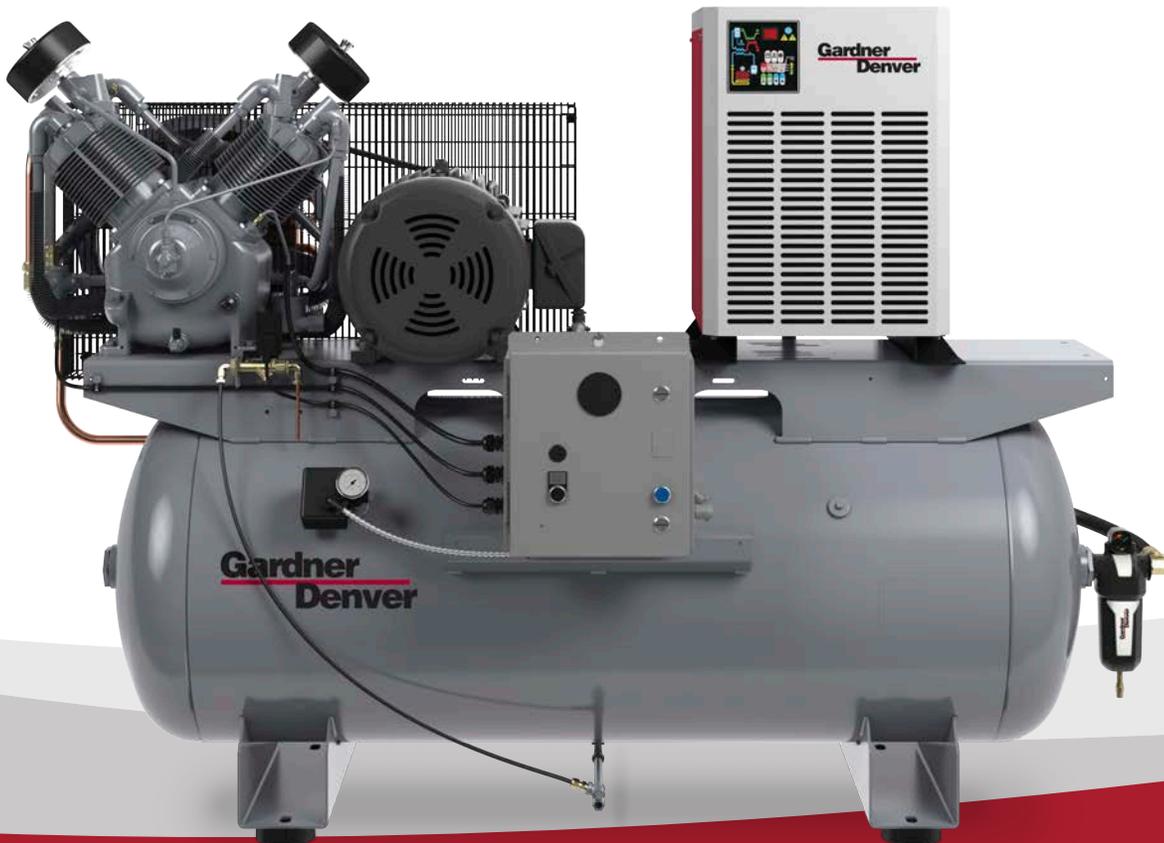
Esto significa que una cierta cantidad de paquetes de compresión simples de la Serie R tendrán la opción de tener un secador refrigerado de la Serie XGNC de Gardner Denver montado en el paquete, lo que conocemos como un AirStation.

Los beneficios del AirStation de la Serie R

- Sistema completo de fácil instalación.
- Diseño compacto, que requiere poco espacio para un sistema completo.
- Precisa menos tuberías ya que se elimina la necesidad de un secador autónomo.
- Todas las anteriores = ¡grandes ahorros de dinero!
- Válvula de derivación de 3 vías y filtro GP de la Serie X incluidos con el secador.

MODELOS AIRSTATION (con opción de secador montado)

De 2 a 5 HP	7,5 HP	De 10 a 15 HP
HR2-8	HR7F-8	HR10-12
HR3F-8	HR7F-12	HR10-24
HR3F-12	HR7-12	HR15F-12
HR5-8	HR7-24	HR15F-24
HR5-12		



SERIE XGNC | SECADOR REFRIGERADO NO CÍCLICO

MODELO	CAUDAL DE ENTRADA		CAIDA DE PRESIÓN	VOLTAJE**	CONEXIONES DE ENTRADA/SALIDA	CONSUMO DE ENERGÍA KW	REFRIGERANTE	DIMENSIONES ALTO x ANCHO x PROF.		PESO	
	SCFM	NM ³ /H	PSI					PULG.	MM	LB	KG
XGNC11	11	19	C/F	115/1/60	3/8" FNPT	0,22	R-134A	16 x 12 x 16	406 x 305 x 406	40	18
XGNC25	25	43	C/F	115/1/60	1/2" FNPT	0,27	R-134A	18 x 16 x 18	457 x 406 x 457	60	27
XGNC32	32	54	C/F	115/1/60	1/2" FNPT	0,49	R-134A	18 x 16 x 18	457 x 406 x 457	62	28
XGNC42	42	71	C/F	115/1/60	1/2" FNPT	0,53	R-134A	18 x 16 x 18	457 x 406 x 457	62	28
XGNC64	64	109	C/F	115/1/60	3/4" FNPT	0,66	R-134A	22,5 x 16,5 x 21,5	572 x 419 x 546	77	35

Datos sobre rendimiento presentados conforme a condiciones ISO 7183 (opción A2): temperatura de admisión de 100 °F, temperatura ambiente de 100 °F y condiciones de 100 psig. Las dimensiones generales incluyen la base, conexiones roscadas y salientes de la carcasa eléctrica.**Consulte el catálogo de precios para otros voltajes.

Acerca del secador

Los secadores refrigerados de la Serie XGNC de Gardner Denver hacen que suministrar aire seco continuo sea tan fácil como conectar una unidad autónoma con su línea de suministro de aire comprimido. Los intercambiadores de calor resistentes a la corrosión, un sistema de control mejorado y separación de la humedad de alta eficiencia garantizan un suministro uniforme de aire seco a largo plazo. Esto prácticamente elimina el costo por productos arruinados, materiales de desecho o reemplazo de herramientas neumáticas y equipos de fabricación destruidos debido al aire húmedo.

Opciones de presión más baja

Gardner Denver también ofrece una configuración de 80 PSI para todos nuestros paquetes de la Serie R, independientemente de si selecciona un secador montado o no. Esta opción de 80 PSI es ideal para aplicaciones de control climático.



Satisfacemos sus necesidades,
superamos sus
expectativas más altas



Personalizado para adaptarse a su aplicación

Con configuraciones de múltiples unidades, tamaños de tanque y variaciones, junto con opciones y accesorios disponibles, la Serie R de Gardner Denver está construida específicamente para satisfacer su aplicación exigente.

Características estándar

- Arranque sin carga (con un descargador centrífugo) para reducir los costos de energía y el nivel de desgaste del motor impulsor.
- Válvula ASME de alivio de presión entre etapas para mejorar la protección.
- Motor eléctrico abierto a prueba de goteo (ODP) NEMA de 1760 RPM.
- Filtro de admisión de grado industrial de 10 micrones.
- Receptores con certificación ASME / NB.
- Indicador de presión de aire de 0 a 300 PSI en el tanque.
- Voltajes disponibles
 - Monofásico: 115/208-230
 - Trifásico: 208/230/460/575

Opciones disponibles

- Múltiples tamaños y variaciones del tanque
- Accionamiento eléctrico o con motor
- Actualización del arrancador de voltaje completo NEMA 4
- Actualizaciones del motor TEFC
- Actualizaciones del panel de control
 - Interruptor de modo prueba/apagado/automático
 - Medidor de horas
- Posenfriador enfriado por aire
- Control de parada por bajo nivel de aceite (NEMA 1 o 4)
- AirStation en ciertas unidades simples (R-10, R-15, R-30)
- Control doble
- Aisladores de vibraciones
- Lubricante de grado alimenticio
- Interruptor de temperaturas altas (NEMA 1 o 4)
- Drenaje eléctrico automático del tanque



BOMBA DE COMPRESOR SIN ACCESORIOS



MONTAJE EN BASE



HORIZONTAL



VERTICAL



UNIDAD DOBLE



AIRSTATION



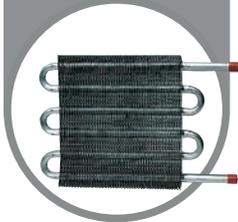
ACCIONAMIENTO POR MOTOR

Las características y las opciones varían entre las configuraciones de productos, ya que algunos elementos que pueden estar disponibles para una unidad doble tal vez no lo estén para una simple.



Panel de control

Proporciona protección contra sobrecarga térmica, y el transformador suministra una salida confiable de bajo voltaje a los componentes auxiliares. Puede venir montado o sin montar.



Posenfriador enfriado por aire

El posenfriador enfriado por aire para trabajo pesado montado en fábrica reduce eficazmente hasta un 65 % de la humedad del aire comprimido de descarga.



Drenaje automático del tanque

Un drenaje eléctrico temporizado ajustable descarga automáticamente la humedad del receptor.



Aisladores de vibraciones

Aíslan la unidad de compresión de la base o del suelo. Reducen el nivel de ruido y protegen la unidad de las vibraciones que podrían dañarla.

Otras opciones

- El doble control permite el funcionamiento del compresor, ya sea en modo de arranque y parada, o de velocidad constante.
- Piezas disponibles con clasificación NEMA 4.
- Voltajes alternativos y motores eléctricos TEFC.

Complete su paquete con accesorios de calidad

Son muchas las opciones que están a su disposición para que construya un paquete de compresión de Gardner Denver adaptado a sus necesidades específicas de servicio.

Control de parada por bajo nivel de aceite

El control de parada por bajo nivel de aceite apaga la unidad cuando el nivel de aceite cae por debajo de un nivel adecuado. Impide que la unidad vuelva a arrancar hasta que se haya reabastecido el nivel de aceite.



Secador de aire refrigerado

Enfría el aire comprimido a un punto de rocío de 33 a 39°, eliminando una condensación adicional en la línea de aire en etapas posteriores. Normalmente, se debería usar un secador en conjunto con el posenfriador. También hay disponibles otros tipos de secadores refrigerados y desecantes.



Lubricantes para compresores Gardner Denver

Los componentes de los lubricantes AEON se combinan específicamente para admitir el uso de los compresores Gardner Denver en entornos de compresión exigentes. Poseen una materia prima sumamente estable, mejorada con paquetes de aditivos cuidadosamente seleccionados para prolongar la vida útil y brindar una protección superior. Los lubricantes AEON son adecuados para una amplia variedad de aplicaciones y están disponibles en versiones mineral, sintética o de grado alimenticio, y vienen en tambores de 55 galones, cubetas de 5 galones, botellas de 1 galón y botellas de 1 cuarto de galón.



Distribuidores de ventas y servicio en los EE. UU.

Una red extensa

Al aprovechar la extensa red de distribuidores locales autorizados y capacitados en fábrica de Gardner Denver, puede obtener respuestas en forma rápida y sencilla a todas sus necesidades de ventas, servicio y soporte técnico.



Para buscar un distribuidor, visite:

www.gardnerdenver.com

Conveniencia y tranquilidad

Garantía estándar

La garantía estándar cubre piezas y mano de obra durante un año para los componentes del paquete, y durante tres años para la bomba del compresor.

La filosofía de Gardner Denver garantiza equipos confiables y duraderos. Nuestro programa de garantía demuestra cuánto confiamos en nuestros productos.

Cada nueva unidad ensamblada de Gardner Denver tiene una garantía de 3 años en la bomba del compresor contra defectos en los materiales de mano de obra en condiciones normales de uso y servicio.

*Consulte el formulario de garantía estándar BU-51 para obtener detalles completos de la garantía estándar.



Garantía Premium extendida

Compre un kit de garantía premium al mismo tiempo que su nuevo paquete compresor Gardner Denver para recibir protección de garantía extendida. Esta oferta duplicará la cobertura con 3 años adicionales de garantía en la bomba del compresor (piezas y mano de obra) proporcionando así 6 AÑOS de cobertura sin preocupaciones. La Garantía Extendida Premium también brinda una cobertura adicional de 12 meses para el paquete, obteniendo un total de 24 meses. Consulte el formulario de Garantía Premium BU-60 para ver más detalles sobre la garantía extendida.

- * El kit de Garantía Premium tiene todos los artículos de servicio necesarios (aceite y filtros) para 6 años de mantenimiento anual.
- * Se requiere el uso de lubricantes aprobados por Gardner Denver para mantener el período de garantía extendida.
- * Las máquinas dobles precisan dos kits, uno para cada bomba.



Bomba modelo R-10D

SERIE R | COMPRESORES RECIPROCANTES DE 2 A 3 HP

MOTOR HP	CAP. DEL TANQUE GAL.	PAQUETES HORIZONTALES			PAQUETES VERTICALES			CLASIFICACIÓN 80 PSI		CLASIFICACIÓN 125 PSI		CLASIFICACIÓN 175 PSI	
		SERIE R MODELO	DIMENSIÓN DE UNIDAD L. X AN. X AL. PULG.	PESO DE ENVÍO APROX. LB	SERIE R R2-30A	DIMENSIÓN DE UNIDAD L. X AN. X AL. PULG.	PESO DE ENVÍO APROX. LB	RPM	SUM. CFM	RPM	SUM. CFM	RPM	SUM. CFM
2	-	BR2	38 x 25 x 30	220	-	-	-	546	5,6	546	5,5	461	4,1
2	30	HR2-3	43 x 32 x 44	406	-	-	-	546	5,6	546	5,5	461	4,1
2	60	HR2-6	52 x 32 x 49	499	VR2-6	35 x 33 x 77	499	546	5,6	546	5,5	461	4,1
2	80	HR2-8	67 x 32 x 49	564	VR2-8	35 x 27 x 75	564	546	5,6	546	5,5	461	4,1
2 (x2)	80	HR2D-8	75 x 32 x 50	715	-	-	-	546	11,2	546	11,0	461	8,2
2 (x2)	120	HR2D-12	75 x 33 x 57	940	-	-	-	546	11,2	546	11,0	461	8,2
3	-	BR3F	38 x 25 x 30	230	-	-	-	822	9,4	822	9,0	780	8,0
3	30	HR3F-3	43 x 32 x 44	416	-	-	-	822	9,4	822	9,0	780	8,0
3	60	HR3F-6	52 x 32 x 49	509	VR3F-6	35 x 33 x 77	509	822	9,4	822	9,0	780	8,0
3	80	HR3F-8	67 x 32 x 49	574	VR3F-8	35 x 27 x 75	574	822	9,4	822	9,0	780	8,0
3	120	HR3F-12	71 x 32 x 55	746	VR3F-12	43 x 31 x 79	746	822	9,4	822	9,0	780	8,0
3 (x2)	80	HR3DF-8	75 x 32 x 50	725	-	-	-	822	18,8	822	18,0	780	16,0
3 (x2)	120	HR3DF-12	75 x 33 x 54	950	-	-	-	822	18,8	822	18,0	780	16,0

Bomba modelo R-15B

SERIE R | COMPRESORES RECIPROCANTES DE 5 A 7,5 HP

MOTOR HP	CAP. DEL TANQUE GAL.	PAQUETES HORIZONTALES			PAQUETES VERTICALES			CLASIFICACIÓN 80 PSI		CLASIFICACIÓN 125 PSI		CLASIFICACIÓN 175 PSI	
		SERIE R MODELO	DIMENSIÓN DE UNIDAD L. X AN. X AL. PULG.	PESO DE ENVÍO APROX. LB	SERIE R R2-30A	DIMENSIÓN DE UNIDAD L. X AN. X AL. PULG.	PESO DE ENVÍO APROX. LB	RPM	SUM. CFM	RPM	SUM. CFM	RPM	SUM. CFM
5	-	BR5	38 x 25 x 30	280	-	-	-	780	21,6	780	21,0	737	17,0
5	30	HR5-3	43 x 32 x 44	432	-	-	-	780	21,6	780	21,0	737	17,0
5	60	HR5-6	52 x 32 x 49	525	VR5-6	35 x 33 x 77	525	780	21,6	780	21,0	737	17,0
5	80	HR5-8	67 x 32 x 49	590	VR5-8	35 x 27 x 75	590	780	21,6	780	21,0	737	17,0
5	120	HR5-12	71 x 32 x 55	762	VR5-12	43 x 31 x 79	762	780	21,6	780	21,0	737	17,0
5 (x2)	80	HR5D-8	75 x 32 x 50	755	-	-	-	780	43,2	780	42,0	737	34,0
5 (x2)	120	HR5D-12	75 x 33 x 54	980	-	-	-	780	43,2	780	42,0	737	34,0
7,5	-	BR7F	38 x 25 x 30	310	-	-	-	980	23,7	949	23,0	949	22,3
7,5	60	HR7F-6	52 x 32 x 49	565	VR7F-6	35 x 33 x 77	565	980	23,7	949	23,0	949	22,3
7,5	80	HR7F-8	67 x 32 x 49	630	VR7F-8	31 x 24 x 75	630	980	23,7	949	23,0	949	22,3
7,5	120	HR7F-12	71 x 32 x 55	802	VR7F-12	43 x 31 x 79	802	980	23,7	949	23,0	949	22,3
7,5 (x2)	120	HR7DF-12	75 x 33 x 54	1150	-	-	-	980	47,7	949	46,0	949	44,6
7,5 (x2)	240	HR7DF-24	88 x 38 x 61	1485	-	-	-	980	47,7	949	46,0	949	44,6

Bomba modelo R-30D

SERIE R | COMPRESORES RECIPROCANTES DE 7,5 A 15 HP

MOTOR HP	CAP. DEL TANQUE GAL.	PAQUETES HORIZONTALES			PAQUETES VERTICALES			CLASIFICACIÓN 80 PSI		CLASIFICACIÓN 125 PSI		CLASIFICACIÓN 175 PSI	
		SERIE R MODELO	DIMENSIÓN DE UNIDAD L. X AN. X AL. PULG.	PESO DE ENVÍO APROX. LB	SERIE R R2-30A	DIMENSIÓN DE UNIDAD L. X AN. X AL. PULG.	PESO DE ENVÍO APROX. LB	RPM	SUM. CFM	RPM	SUM. CFM	RPM	SUM. CFM
7,5	-	BR7	43 x 23 x 29	430	-	-	-	649	31,9	649	28,7	570	25,6
7,5	80	HR7-8	67 x 32 x 49	763	VR7-8	40 x 35 x 77	710	649	31,9	649	28,7	570	25,6
7,5	80S*	-	-	-	VR7-8S*	43 x 38 x 64	753	649	31,9	649	28,7	570	25,6
7,5	120	HR7-12	71 x 32 x 55	882	VR7-12	43 x 30 x 81	882	649	31,9	649	28,7	570	25,6
7,5	240	HR7-24	88 x 33 x 61	1236	-	-	-	649	31,9	649	28,7	570	25,6
7,5 (x2)	120	HR7D-12	83 x 34 x 56	1305	-	-	-	649	63,8	649	57,4	570	51,2
7,5 (x2)	240	HR7D-24	88 x 38 x 61	1675	-	-	-	649	63,8	649	57,4	570	51,2
10	-	BR10	43 x 23 x 29	540	-	-	-	774	35,7	774	34,7	718	33,8
10	80	HR10-8	67 x 32 x 49	776	VR10-8	40 x 35 x 77	723	774	35,7	774	34,7	718	33,8
10	80S*	-	-	-	VR10-8S*	43 x 38 x 64	766	774	35,7	774	34,7	718	33,8
10	120	HR10-12	71 x 32 x 55	895	VR10-12	43 x 30 x 81	895	774	35,7	774	34,7	718	33,8
10	240	HR10-24	88 x 33 x 61	1249	-	-	-	774	35,7	774	34,7	718	33,8
10 (x2)	120	HR10D-12	83 x 34 x 54	1725	-	-	-	774	71,4	774	69,4	718	67,6
10 (x2)	240	HR10D-24	88 x 33 x 61	2325	-	-	-	774	71,4	774	69,4	718	67,6
15	-	BR15F	43 x 23 x 29	550	-	-	-	1034	50,3	1034	49,9	1034	48,7
15	80	HR15F-8	67 x 32 x 49	898	-	-	-	1034	50,3	1034	49,9	1034	48,7
15	120	HR15F-12	71 x 32 x 55	1017	VR15F-12	43 x 30 x 81	1017	1034	50,3	1034	49,9	1034	48,7
15	240	HR15F-24	88 x 33 x 61	1371	-	-	-	1034	50,3	1034	49,9	1034	48,7
15 (x2)	120	HR15DF-12	82 x 34 x 54	1860	-	-	-	1034	100,6	1034	99,8	1034	97,4
15 (x2)	240	HR15DF-24	88 x 38 x 61	2460	-	-	-	1034	100,6	1034	99,8	1034	97,4

Bomba modelo R-40A

SERIE R | COMPRESORES RECIPROCANTES DE 15 HP

MOTOR HP	CAPACIDAD DEL TANQUE GAL.	SERIE R MODELO	DIMENSIONES L. X AN. X AL. PULG.	PESO DE ENVÍO APROX. LB.	CLASIFICACIÓN 80 PSI		CLASIFICACIÓN 125 PSI		CLASIFICACIÓN 175 PSI	
					RPM	SUM. CFM	RPM	SUM. CFM	RPM	SUM. CFM
15	-	BR15	50 × 28 × 38	730	903	61,6	903	59,9	776	54,1
15	120	HR15-12	73 × 36 × 62	1210	903	61,6	903	59,9	776	54,1
15	240	HR15-24	90 × 36 × 69	1564	903	61,6	903	59,9	776	54,1
15 (x2)	240	HR15D-24	90 × 54 × 73	2460	903	123,2	903	119,8	776	108,2

Bomba modelo R-70A

SERIE R | COMPRESORES RECIPROCANTES DE 20 A 30 HP

MOTOR HP	CAPACIDAD DEL TANQUE GAL.	SERIE R MODELO	DIMENSIONES L. X AN. X AL. PULG.	PESO DE ENVÍO APROX. LB.	CLASIFICACIÓN 80 PSI		CLASIFICACIÓN 125 PSI		CLASIFICACIÓN 175 PSI	
					RPM	SUM. CFM	RPM	SUM. CFM	RPM	SUM. CFM
20	-	BR20	57 × 44 × 40	1000	712	88,5	712	84,9	664	77,8
20	120	HR20-12	74 × 36 × 65	1517	712	88,5	712	84,9	664	77,8
20	240	HR20-24	90 × 36 × 71	1871	712	88,5	712	84,9	664	77,8
20 (x2)	240	HR20D-24	90 × 67 × 76	2845	712	177,0	712	169,8	664	155,6
25	-	BR25	57 × 44 × 40	1020	907	105,2	907	102,9	776	90,7
25	120	HR25-12	74 × 36 × 65	1557	907	105,2	907	102,9	776	90,7
25	240	HR25-24	90 × 36 × 71	1911	907	105,2	907	102,9	776	90,7
25 (x2)	240	HR25D-24	90 × 67 × 76	2940	907	210,4	907	205,8	776	181,4
30	-	BR30	57 × 44 × 40	1060	907	105,2	907	102,9	907	101,8
30	120	HR30-12	74 × 36 × 65	1597	907	105,2	907	102,9	907	101,8
30	240	HR30-24	90 × 36 × 71	1951	907	105,2	907	102,9	907	101,8
30 (x2)	240	HR30D-24	90 × 67 × 76	3018	907	210,4	907	205,8	907	203,6



AirStation

R-10D: SERIE R | AIRSTATION DE 2 A 3 HP

MOTOR HP	CAP. DEL TANQUE GAL.	PAQUETES HORIZONTALES			CLASIFICACIÓN 80 PSI		CLASIFICACIÓN 125 PSI		CLASIFICACIÓN 175 PSI	
		SERIE R MODELO	DIMENSIÓN DE UNIDAD L. X AN. X AL. PULG.	PESO DE ENVÍO APROX. LB	RPM	SUM. CFM	RPM	SUM. CFM	RPM	SUM. CFM
2	80	HR2-8	75 x 35 x 50	745	546	5,4	546	5,5	461	4,1
3	80	HR3F-8	75 x 35 x 50	770	822	9,4	822	9,0	780	8,0
3	120	HR3F-12	77 x 36 x 54	879	822	9,4	822	9,0	780	8,0

R-15B: SERIE R | AIRSTATION DE 5 A 7,5 HP

MOTOR HP	CAP. DEL TANQUE GAL.	PAQUETES HORIZONTALES			CLASIFICACIÓN 80 PSI		CLASIFICACIÓN 125 PSI		CLASIFICACIÓN 175 PSI	
		SERIE R MODELO	DIMENSIÓN DE UNIDAD L. X AN. X AL. PULG.	PESO DE ENVÍO APROX. LB	RPM	SUM. CFM	RPM	SUM. CFM	RPM	SUM. CFM
5	80	HR5-8	75 x 35 x 50	780	780	19,1	780	21,0	737	17,0
5	120	HR5-12	77 x 36 x 54	889	780	19,1	780	21,0	737	17,0
7,5	80	HR7F-8	75 x 35 x 50	855	980	22,8	949	23,0	949	22,3
7,5	120	HR7F-12	77 x 36 x 54	964	980	22,8	949	23,0	949	22,3

R-30D: SERIE R | AIRSTATION DE 7,5 A 15 HP

MOTOR HP	CAP. DEL TANQUE GAL.	PAQUETES HORIZONTALES			CLASIFICACIÓN 80 PSI		CLASIFICACIÓN 125 PSI		CLASIFICACIÓN 175 PSI	
		SERIE R MODELO	DIMENSIÓN DE UNIDAD L. X AN. X AL. PULG.	PESO DE ENVÍO APROX. LB	RPM	SUM. CFM	RPM	SUM. CFM	RPM	SUM. CFM
7,5	120	HR7-12	83 x 36 x 55	1080	649	31,9	649	28,7	570	25,6
7,5	240	HR7-24	92 x 36 x 62	1230	649	31,9	649	28,7	570	25,6
10	120	HR10-12	83 x 36 x 55	1071	774	38,7	774	34,7	718	33,8
10	240	HR10-24	92 x 36 x 62	1221	774	38,7	774	34,7	718	33,8
15	120	HR15F-12	83 x 36 x 55	1178	1034	50,3	1034	49,9	1034	48,7
15	240	HR15F-24	92 x 36 x 62	1328	1034	50,3	1034	49,9	1034	48,7

Bombas sin accesorios

COMPRESOR RECIPROCANTE SERIE R

MODELO	N.º DE CILINDROS	DIÁM. DE CALIBRE PULG.	CARRERA PULG.	CAP. DE ACEITE CUART. GAL.	DIMENSIONES DE UNIDAD L x A x AL PULG.	PESO DE ENVÍO APROX. LB	MÍNIMO RPM	MÁXIMO RPM
R-10D	2	4,63 y 2,5	2,5	2	20 x 17 x 24	135	400	1050
R-15B	2	4,63 y 2,5	3	2	20 x 17 x 24	135	400	1050
R-30D	4	4,63 y 2,5	3	4	22 x 24 x 24	240	400	1050
R-40A	2	6,25 y 3,25	4,5	4	26 x 26 x 32	460	425	1000
R-70A	4	6,25 y 3,25	4,5	6,5	27 x 33 x 34	590	425	1000

Somos líderes en todos los mercados donde ofrecemos servicios gracias a la mejora continua de todos los procesos comerciales con un enfoque en la innovación y la velocidad

Gardner
Denver[®]

Gardner Denver, Inc.

1800 Gardner Expressway
Quincy, IL 62305
www.gardnerdenver.com



©2023 Gardner Denver, Inc. Impreso en los EE.UU.
GR-R-SERIES-ES 5th Ed. 9/23

